

TRIAX

MAQUINAS DE FRESADO 3 EJES / 3-AXIS MILLING MACHINES



TRIAX 1016



TRIAX 64 HD



TRIAX 1012



CN 7000

TRIAX

DESCRIPCION / TECHNOLOGIES

Estructura : pórtico fijo en acero mecanosoldado de fuerte sección en TRIAX 64 y 1012. Puente móvil en TRIAX 1016 y 1521.

Mesa : Móvil en acero para TRIAX 64, móvil en aluminio para TRIAX 1012, perfiles de aluminio con cubierta mártir o resina fenólica para TRIAX 1016 y 1521.

Guiado : railes rectificadas y patines precargados de circulación a bolas

Transmisión : husillos de bolas en todos los ejes. Un único husillo en el eje X de las TRIAX 64 y 1012. Doble husillo en las TRIAX 1016 y 1521.

Motorización : motores sin escobillas

Structure : high inertia steel welded fixed gantry for TRIAX 64 and 1012. Moving gantry for TRIAX 1016 and 1521.

Table Top : mobile iron top for TRIAX 64, mobile aluminium top for TRIAX 1012, slotted aluminium top with consumable covering or phenolic resin plate for TRIAX 1016 and 1521.

Guidance : precision linear rails with preloaded ball slides on 3 axes

Transmission : Ballscrews on the 3 axes. Simple ballscrew for the X axis on TRIAX 64 and 1012. Double ballscrew for TRIAX 1016 and 1521.

Motorisation : Brushless motors

CARACTERISTICAS / FEATURES

TIPO	TRIAX 64 HD	TRIAX 1012	TRIAX 1016	TRIAX 1521	TYPE
Carreras Eje X en mm	400	1020	1610	2010	X-axis travel in mm
Carreras Eje Y en mm	600	1200	1060	1520	Y-axis travel in mm
Carreras Eje Z en mm	300	500	600	850	Z-axis travel in mm
Paso entre montantes	740	1300	2260	2560	Maximum material width
Paso bajo pórtico	400	605	810	760	Passage under gantry
Velocidad máxima en mm/seg	200	500	500	500	Max. speed in mm/sec
Resolución en mm	0,001	0,001	0,001	0,001	Resolution in mm
Repetibilidad en mm a 20°C +/- 2°	± 0,02	± 0,03	± 0,03	± 0,03	Repeatability in mm at 20°C +/- 2°C
OPCIONES Y ACCESORIOS / OPTIONS AND ACCESSORIES					
Mesa de vacío					Vacuum table
1V250 (1 bomba de garras, 250 m ³ /h - 4,5 kW)		x	x	x	1V250 (1 claw pump, 250 m ³ /h / 6HP)
2V250 (2 bombas de garras, 250 m ³ /h - 4,5 kW)			x	x	2V250 (2 claw pumps, 250 m ³ /h / 6HP)
VACT-4-10 (1 turbina de 520 m ³ /h / 7,5KW)		x			VACT-4-10 (1 pump, 520 m ³ /h / 10 HP)
VACT-8-10 (2 turbinas de 520 m ³ /h / 7,5KW)				x	VACT-8-10 (2 pumps, 520 m ³ /h / 10 HP)
LUB 2/G640 (Refrigeración herramienta - vaporización aceite soluble 2 litros/h / 6 litros/h)	2/6	2/6	2/6	6	LUB 2/G640 Tool coolant by soluble oil spraying – 2l./h / 6l./h
AIRGEL (Refrigeración herramienta por aire helado)	x	x	x	x	AIRGEL (tool coolant by frozen oil spraying)
ECO15 (Aspirador de virutas económico - 1.5 kW)	x	x	x	x	ECO 15 (Economic chip suction device – 2 HP)
ASP (Aspirador de virutas profesional. 4 o 7,5 KW)	x	x	x	x	ASP (Professional chip suction device – 3, 6 or 10 HP)
DIVNIK 105/200 (Divisor digital de precisión +/- 9 seg)	x	x	x	x	DIVNIK 105/200 (Accurate Numerical divisor +/- 9 sec)
DIVMEC (Divisor digital de base +/- 10 seg)	x				DIVMEC Basic numerical divisor (+/- 10 minutes)
CNNIK 105/200 Contrapunto para divisor	x	x	x	x	CNNIK 105/200 Tailstock for divisor
M3M (Mandrino 3 mordazas diámetro 120mm para divisor)	x				M3M 3-jaw mandrel diam. 120mm for divisor
Cambiador automático con un almacén estático (S) o rotativo (R) de 4, 6, 8 o 10 herramientas	4S	6R	8S	10S	Automatic tool change with a static (S) or rotative (R) tool shop – 4, 6, 8 or 10 tools
ANZ (Nariz aspirante + tubo, sin saco ni bombas)		x			ANZ (Suction nozzle + pipes - no tank, no pump)
840-AUTO-NZ (Nariz aspirante más tuberías, sin saco ni bomba, para motores de cambio rápido de herramientas con seguimiento digital automático de la altura en el patín aspirante - Opción SIEMENS 840DI obligatoria)		x	x	x	840-AUTO-NZ (Suction nozzle + pipes, no tank, no pump, for fast tool change spindles with numerical control of the Z nozzle position - compulsory option with Siemens 840 DI)
840-TARAUD (laladrado rígido, sólo con motores DELTA y CNC SIEMENS 840 DI.		x	x	x	840-TARAUD (Rigid tapping only with DELTA spindles with internal encoder and Siemens 840 DI)
DIMENSIONES GENERALES / OVERALL DIMENSIONS					
Largo en mm	1800	3050	2600	2500	Length in mm
Ancho en mm	1300	2600	3700	3900	Width in mm
Alto en mm (Z alto / Z bajo)	2400	2900	3000	3700	Height in mm(Z up and Z down)
Peso medio en Kg	1800	3900	3900	3900	Weight in Kg (average)
CONSUMO / ENERGY					
Alimentación neumática	Presión : 6 bares Flujo : 6 m ³ /h a 40 m			Pressure :6bars/10w :6m ³ /h to 40m ³ /h	Air supply
Alimentación eléctrica	400 V trifásico 50 Hz + tierra - 20 a 45 A			400v three phases 50hz + earth-20 to 45A	Power supply

CONTROL NUMERICO / NUMERICAL CONTROL

- Control Numérico MECANUMERIC CN7000 ISO con disco duro de 40 Gb, Interface en pupitre móvil con pantalla táctil de 15", conexión Ethernet.
- Opción: Control numérico SIEMENS SINUMERIK 840DI.

Numerical control MECANUMERIC CN7000ISO with 40 Gb hard disk, MHI on moving control desk with 15 inches touch screen, Data input by Ethernet link – or optional : SIEMENS SINUMERIK 840 DI numerical control.

MOTORES / SPINDLES

Electromotores de alta frecuencia con variador electrónico de velocidad / High frequency spindles with continuous electronic speed variation

Marca y Modelo Spindle Type	Potencia (S1) Power (S1) W(S1) / HP	Velocidad rotación Rotation speed rev./mn - rpm	Refrigeración Cooling	Pinzas Collets TIPO mm	Cambio Herramienta Tool change
SEV 1090	4500 / 6	24000	Aire	16	MANU
OM 5SC	5000 / 7	24000	Aire	16	AUTO ISO 30
DELTA 6,5HS	6500 / 9	40000	Agua con grupo frío / water with cooling unit	16	AUTO HSK E32
OM 7SC S	7000 / 10	28000	Aire	16	AUTO ISO 30
DELTA 15	15000 / 20	24000	Agua con grupo frío / water with cooling unit	16	AUTO HSK F63
SC 62	1100 / 1,5	60000	Agua con grupo frío / water with cooling unit	8	AUTO ISO 16
HF 80	2500 / 3,4	40000	Agua con grupo frío / water with cooling unit	10	AUTO SKI 20

