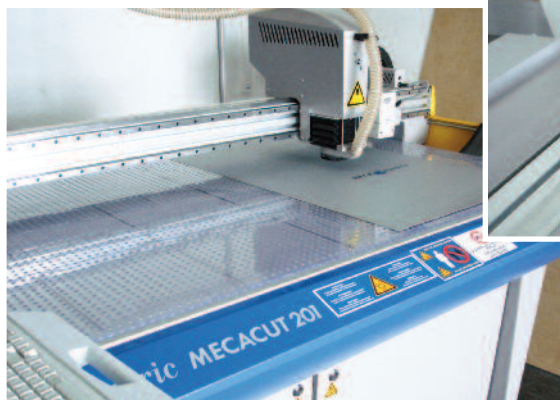


# MECACUT

MECACUT 201



MÉCA  numéric

# MECACUT

## PROCESO DE CORTE MULTIFUNCIONAL PARA PACKAGING Y COMUNICACION POP MULTIFUNCTIONS CUTTING PROCESS FOR PACKAGING AND POP COMMUNICATION

### DESCRIPCION / TECHNOLOGIES

**Estructura** : conjunto cinemático de mesa fija y pórtico móvil.  
Bastidor en acero mecanosoldado. Pórtico móvil en aluminio.  
**Mesa** : mesa de vacío en aluminio compuesto con armazón en nido.  
**Guiado** : railes en acero rectificadas y patines precargados de circulación a bolas  
**Transmisión** : sistema de cremalleras y piñón de alta precisión en X e Y. Husillos en eje Z.  
**Motorización** : servomotores AC Brushless (sin escobillas) sobre los 4 ejes (X1-X2-Y-Z)

**Structure** : equipment with fix table and moving gantry.  
High inertia steel welded frame, moving gantry in aluminium.  
**Table top** : vacuum table in aluminium composite reinforced with honeycomb.  
**Guidance** : grinded steel rails and preloaded ball bearings.  
**Transmission** : high precision rack and pinion on XY axes and ballscrew on Z axis.  
**Motorisation** : AC Brushless motors on 4 axes (X1-X2-Y-Z).

### CARACTERISTICAS / FEATURES

TIPO	MECACUT 151	MECACUT 153	MECACUT 201	MECACUT 203	TYPE
Carrera Eje X en mm	1050	3050	1050	3050	X-axis travel in mm
Carrera Eje Y en mm	1550	1550	2050	2050	Y-axis travel in mm
Carrera Eje Z en mm	75	75	75	75	Z-axis travel in mm (standard/option)
Paso entre montantes	1660	1660	2160	2160	Maximum material width
Paso bajo pórtico	70	70	70	70	Passage under gantry (standard/option)
Velocidad máxima en mm por segundo	1000	1000	1000	1000	Max. speed in mm/sec
Aceleración en ms <sup>2</sup>	10	10	10	10	Acceleration in ms <sup>2</sup>
Resolución en mm	0.001	0.001	0.001	0.001	Resolution in mm
Repetibilidad en mm a 20°C +/- 2°	+/-0.05	+/-0.05	+/-0.05	+/-0.05	Repeatability in mm at 20°C +/- 2°C
<b>OPCIONES Y ACCESORIOS / OPTIONS AND ACCESSORIES</b>					
Mesa de Vacío	X	X	X	X	Vacuum table
Turbinas, potencia 2.2 KW	1	/	2	4	Pumps, 3 HP
Número de zonas	3	/	4	8	Number of
Turbinas, potencia 5.5 KW	1	1 - 2	1	2	Pumps, HP
Número de zonas	3	6	4	8	Number of
Sistema OPTISCOUT® de registro/compensación por cámara con programa de base	X	X	X	X	OPTISCOUT® vision registration/compensation system with basic software
Sistema de cámara GRAFTRONIKS® con iluminación integrada	X	X	X	X	GRAFTRONIKS® system of digitalising by camera with integrated light
Sistema de cámara ICUT®	X	X	X	X	ICUT® camera system
M2TH - Opción de cabezal de corte MULTIHERRAMIENTAS para 2 herramientas de control tangencial. Portaherramientas no incluido	X	X	X	X	M2TH- MULTI-TOOL cutting head for 2 tangential controlled tools Tool head not included
THVB - Cabeza oscilante tangencial para el corte de materiales ligeros, espesor máx. 15 mm a montar sobre base de M2TH.	X	X	X	X	THVB- Oscillating head to cut light materials 15 mm maxi thickness to be fitted on M2TH basis
THC - Cabezal de control tangencial para el corte de materiales ligeros expandidos, espesor máx. 1,5 mm. Sobre base de M2TH.	X	X	X	X	THC - Tangential controlled head to cut light and soft materials 1,5 maxi thickness to be fitted on M2TH basis
THR - Cabezal de control tangencial para realizar hendidos con rueda, A montar sobre base de M2TH.	X	X	X	X	THR - Tangential controlled head for wheel grooving to be fitted on M2TH basis
Aspiración de virutas de fresado por grupo aspirante industrial de potencia 4000W (ASP40) o 2200W (ASP22)	X	X	X	X	Suction of milling chips by professional suction device - power 2200 (ASP22) or 4000W (ASP40)
Zonas de aspiración de selección automática	X	X	X	X	Vacuum areas with automatic selection
Desenrollador automático de materiales en bobina	X	X	X	X	Automatic debatcher for smooth materials
Desenrollador automático de película de sujeción VILMILL®	X	X	X	X	Debatcher for holding material VILMILL®
Sistema de lubricación de herramienta por pulverizador de aceite	X	X	X	X	Tool coolant by soluble oil spraying
Almacén estático de herramientas para los motores de cambio automático.	X	X	X	X	Static tool shop for spindle with automatic tool change
Zonas de aspiración de selección automática - Opción.	X	X	X	X	Vacuum areas with automatic selection - option
Desenrollador automático de materiales en bobina - Opción.	X	X	X	X	Automatic debatcher for smooth materials - option
Almacén estático de herramientas de 6 puestos para cambio automático.	X	X	X	X	Static tool shop for spindle with automatic 6 tools change
AIRGEL (refrigeración de herramienta por chorro de aire helado)	X	X	X	X	AIRGEL (tool coolant by frozen oil spraying)
<b>DIMENSIONES GENERALES / OVERALL DIMENSIONS</b>					
Longitud en mm	1822	3850	1822	3850	Overall length in mm
Anchura en mm	2000	2000	2500	2500	Overall width in mm
Altura en mm	1400	1400	1400	1400	Height in mm
Peso medio en Kg	800	2500	910	2500	Average weight in Kg
<b>ALIMENTACION / ENERGY</b>					
Alimentación neumática	Presión: 6 bares / flujo: 6m <sup>3</sup> /h			Pressure : 6bars/flow : 6m <sup>3</sup> /h	Air supply
Alimentación eléctrica	400V trifásico 50Hz + tierra en función de opciones y equipamiento			400v three phases 50hz + earth Depends on options and equipments	Power supply

### CONTROL NUMERICO / NUMERICAL CONTROL

• Control Numérico MECANUMERIC CN7000 con pantalla táctil de 15 pulgadas, Disco Duro integrado, puertos Ethernet y USB. Importación de archivos en código ISO

Numerical control MECANUMERIC CN7100 with 15 inches touch screen, hardware integrated, Data input by Ethernet link, USB port, import of ISO code files.

### MOTORES / SPINDLES

Electromotores de alta frecuencia con variador electrónico continuo de velocidad

High frequency spindles with continuous electronic speed variation.

Modelo Motor Spindle Type	Potencia Power (SI) W(SI) / HP	Velocidad Rotación Rotation speed vueltas / mn - rpm	Refrigeración Cooling	Conos Collets TIPO mm	Cambio de Herramientas Tool change
SEV1073	1500	24000	Aire	ER 25	Manual con pinzas ER25 (1 a 13 mm) Manual, with ER25 collets (1 to 13 mm)
AF60	1000	50000	Agua / water	ESX12	Automático con conos ISO10 y pinzas ESX12 (1 a 7 mm) Automatic with ISO10 cones and ESX12 collets (1 to 7 mm)
Z62D360	1600	60000	Agua / water	-	Automático, agarre directo en mago de herramienta (1 a 6 mm) Automatic, direct tightening on tool end (diam 6 mm)



SERVICIOS GRÁFICOS