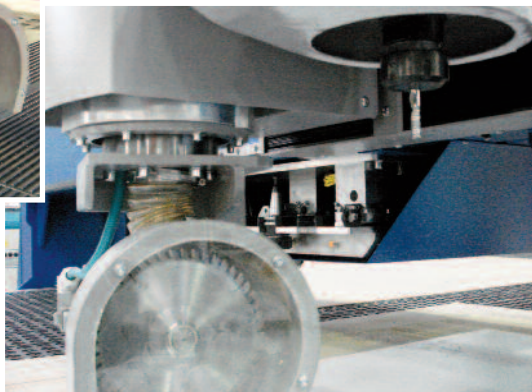
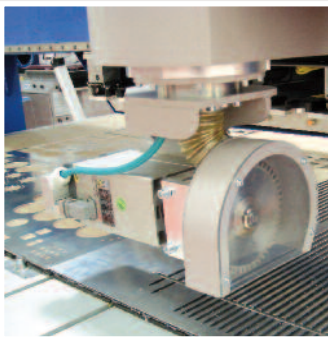


MECABOND



MÉCA  numérique

MECABOND

EQUIPO MULTICABEZAL DE 4 EJES PARA CORTE ULTRA RAPIDO DE MATERIALES EN PLACAS 4 AXES MULTI HEAD EQUIPMENT FOR ULTRA FAST CUTTING OF MATERIALS IN PLATES

DESCRIPCION / TECHNOLOGIES

Estructura : conjunto cinemático de mesa fija y pórtico móvil.
Bastidor monobloque y pórtico móvil en acero mecanosoldado. Sujeción de las placas por vacío generado por turbinas de canal lateral o por bombas de vacío de uñas.

Mesa : mesa de vacío en perfiles de aluminio

Guiado : railes rectificadas y patines precargados de circulación a bolas

Transmisión : sistemas de cremalleras de alta precisión para los ejes X e Y, husillos sobre los ejes Z, reductor sin holgura sobre el eje C.

Motorización : servomotores AC Brushless (sin escobillas) sobre los 6 ejes (X1-X2-Y-Z1-Z2-C)

Structure : equipment with fix table and moving gantry.

High inertia steel welded frame and moving gantry. Holding of plates by vacuum generated either by side channel blowers, or by claw vacuum pumps.

Table Top : vacuum table in aluminium profiles

Guidance : grinded steel rails and preloaded ball bearings

Transmission : high precision rack and pinion on XY axes and ballscrew on Z axis, reducer without backlash on C axis.

Motorisation : AC Brushless motors on 6 axes (X1-X2-Y-Z1-Z2-C)

CARACTERISTICAS / FEATURES

TIPO	MB 4220	MB 4225	MB 6020	MB 6025	TYPE
Carreras Eje X en mm	4175	4175	6050	6050	X-axis travel in mm
Carreras Eje Y en mm	2070	2510	2070	2510	Y-axis travel in mm
Carreras Eje Z en mm	340/100	340/100	340/100	340/100	Z-axis travel in mm (max/working travel)
Paso bajo pórtico	100	100	100	100	Maximum material width
Paso entre montantes	2365	2715	2365	2715	Passage under gantry
Velocidad máxima en mm por segundo	1000	1000	1000	1000	Max. speed in mm/sec
Aceleración máxima en ms ²	1	1	1	1	Acceleration in ms ²
Resolución en mm	0.001	0.001	0.001	0.001	Resolution in mm
Repetibilidad en mm a 20°C +/- 2°	+/-0.05	+/-0.05	+/-0.05	+/-0.05	Repeatability in mm at 20°C +/- 2°C
OPCIONES Y ACCESORIOS / OPTIONS AND ACCESSORIES					
Mesa de Vacío	X	X	X	X	Vacuum table
Aspiración de virutas de fresado por grupo aspirante industrial de potencia 4000W (ASP40) o 7500W (ASP75) con saco de gran capacidad y sistema de limpieza de filtro manual o automático.	X	X	X	X	Suction of milling chips by professional suction device – power 4000 W (ASP40) or 7500 (ASP75)
Mesa de vacío por 2, 4 o 6 turbinas SIEMENS NASH ELMO® de canal lateral de 5.5 kW, 900 m3/h, flujo 190 mbares o por 2 o 4 turbinas SIEMENS NASH ELMO® de canal lateral de 7.5 kW, 500 m3/h, flujo 360 mbares	2-4	2-4	4-6	4-6	Vacuum table with 2, 4 or 6 SIEMENS NASH ELMO® side channel blowers 5.5 kw, 900 m3/h, vacuum 190 mbars or by 2 or 4 SIEMENS NASH ELMO® side channel blowers 7.5 kw, 500 m3/h, vacuum 360 mbars.
Mesa de vacío por 2 a 4 bombas de vacío de uñas BUSCH® de 4.5 KW 250 m3/h flujo 880 mbares con depósitos tampón y sensores de seguridad. Almacén de herramientas embarcado bajo pórtico para 6 conos ISO30 o HSKF63 con captador de longitud de herramientas.	2-4	2-4	2-4	2-4	Vacuum table with 2 to 4 BUSCH® claw pumps 4.5 KW, 250 m3/h, vacuum 880 mbars with surge tank and safety vacuum switches. Tool shop integrated under gantry with capacity 6 cones ISO30 or HSKF63 with tool length sensor.
Sistema de lubricación de herramienta por pulverizador de aceite 2 l/h depósito 6 litros (LUB2) o alta capacidad 6 l/h - 40 l - (LUB6)	X	X	X	X	Tool coolant by oil spraying capacity 2l/h, 6 l tank (LUB2) or high capacity 6 l/h, 40 l tank (LUB6)
Sistema de refrigeración material/herramienta por chorro de agua helado (AIRGEL)	X	X	X	X	Tool / material cooling system by frozen air spray (AIRGEL)
Zonas de aspiración de selección automática pilotadas por control numérico.	X	X	X	X	Vacuum areas with automatic selection, controlled by numerical control.
Control numérico SIEMENS SINUMERIK® 840 Di y servomotores SIEMENS.	X	X	X	X	SIEMENS SINUMERIK® 840 Di Numerical Control and SIEMENS brushless motors
Limitadores de posición escamoteables	3+2	3+2	5+3	5+3	Retractable reference thrust
Desenrollador automático de película de sujeción VILMILL®.	X	X	X	X	Automatic debatcher for holding material VILMILL®
Manivela electrónica independiente.	X	X	X	X	Offset electronic handle.
Zona de seguridad alrededor de la máquina controlada por radar o por barreras invisibles.	X	X	X	X	Security zone around machine controlled by radar or immaterial barriers.
Sistema de carga y descarga automática por palonnier o mesas intercambiables	X	X	X	X	System of automatic loading/unloading by cross bar or interchangeable tables
Longitud útil de 8175 mm - 10175 mm - 12175 mm.			X	X	Working length 8175 mm - 10175 mm or 12175 mm.
DIMENSIONES GENERALES / OVERALL DIMENSIONS					
Longitud en mm	6000	6000	8000	8000	Overall length in mm
Anchura en mm	3400	3900	3400	3900	Overall width in mm
Altura en mm	2800	2800	2800	2800	Height in mm
Peso medio en Kg	6800	6950	7000	7150	Average weight in Kg
ALIMENTACION / ENERGY					
Alimentación neumática	Presión: 6 bares / flujo: 6m3/h		Pressure : 6 bars/flow : 20m³/h		Air supply
Alimentación eléctrica	400V trifásico 50Hz + tierra en función de opciones y equipamiento		400v three phases 50hz + earth Depends on options and equipments		Power supply

CONTROL NUMERICO / NUMERICAL CONTROL

- Control Numérico MECANUMERIC CN7000 con pantalla táctil de 15 pulgadas, Disco Duro integrado, puertos Ethernet y USB. Importación de archivos en código ISO

Numerical control MECANUMERIC CN7000 with 15 inches touch screen, hardware integrated, Data input by Ethernet link, USB port, import of ISO code files

MOTORES / SPINDLES

- Electromotores de alta frecuencia con variador electrónico continuo de velocidad
- Horizontal : SEV 1090, adaptado para recibir discos o fresas de forma de diámetro mínimo de 150 mm y máximo de 165 mm. Bajo pedido, adaptación para uso con árbol porta pinzas para mecanizado con fresa cilíndrica de 2 tamaños.
- Verticales : ES919V y D15V

- High frequency spindles with continuous electronic speed variation
- Horizontal : SEV 1090, adapted for discs or forming tools with diameter mini 150 mm and maxi 165 mm. Upon request, adaptation for use with collet holder shaft to machine with 2 teeth cylindrical tools
- Vertical ES919V and D15V

Marca Motor Spindle Type	Potencia Power (SI) W(SI) / HP	Velocidad Rotación Rotation speed vuelatas / mn - rpm	Refrigeración Cooling	Conos Collets TIPO mm	Cambio de Herramientas Tool change
SEV1090	4500	24000	Aire	ER 25	Manual con pinzas ER32 (1 a 20 mm) Manual, with ER32 collets (1 to 20 mm)
ES919V	7500	28000	Agua / water	ESX12	Automático con conos ISO30 y pinzas ER32 (1 a 20 mm) Automatic with ISO30 cones and ER32 collets (1 to 20 mm)
D15V	15000	24000	Agua / water	-	Automático con conos HSK F63 y pinzas EX40 (1 a 25 mm) Automatic with HSK F63 cones and EX40 collets (1 to 25 mm)



SERVICIOS GRÁFICOS