

MECASIGN TCC



MÉCA  **numéric**
LA MARQUE DE LA DÉCOUPE


SERVICIOS GRÁFICOS
10 AÑOS OFRECIENDO SOLUCIONES EN FRESADO

MECASIGN TCC

DESCRIPCION / TECHNOLOGIES

Es estructura : chasis y pórtico móvil en acero mecanosoldado de fuerte sección

Mesa : Mesa fija de aluminio con revestimiento mártir

Guiado : raíles rectificadas y patines precargados de circulación a bolas

Transmisión : usillos de bolas en los tres ejes.

Un único usillo lateral para el eje X1.

Con la opción KIT FAST, se incorpora el segundo usillo para el eje X2.

La opción KIT FAST incluye además un aumento de la velocidad a 417 mm/seg

Motorización : 2 x Motores BRUSHLESS de 750 W + 1 de 300 W (Z)

Structure : high inertia steel welded frame and gantry

Table Top : slotted aluminium top with consumable covering

Guidance : precision linear rails with preloaded ball slides on 3 axis

Transmission : high reliability ballscrews on 3 axis for **MPR 1015**.

Double ballscrews on X axis for **MPR 3015**, **MPR 3020** and **MPR 4020 BS**.

MPR 4020 RP and **MPR 6020** have a transmission by double rack and pinion on X axis and ballscrews on Y and Z axis

Motorisation : 2 x 750 W AC BRUSHLESS motors + 1 x 300 W, Z motor

CARACTERÍSTICAS / FEATURES

TIPO	MS 1015	MS 3015	MS 3020	MS 4020	TYPE
Carreras Eje X en mm	1.020	3.050	3.050	4.050	Travel X Axis in mm
Carreras Eje Y en mm	1.520	1.520	2.050	2.050	Travel Y Axis in mm
Carreras Eje Z en mm	250	250	250	250	Travel Z Axis in mm
Paso entre montantes	1.640	1.640	2.200	2.200	Maximum material width
Paso bajo pórtico	260	260	260	260	Passage under gantry
Velocidad maxi en mm/seg	300	300	300	300	Maximum speed in mm/sec
Resolución en mm	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	Resolution in mm
Repetibilidad en mm	+ / - 0,05	+ / - 0,05	+ / - 0,05	+ / - 0,05	Repeatability in mm

DIMENSIONES GENERALES / OVERALL DIMENSIONS

Longitud en mm	2.520	4.580	4.580	5.700	Length in mm
Anchura	2.301	2.225	2.625	2.625	Width in mm CH6R tool shop
Altura en mm (min/max)	2.090 / 2.280	2.090 / 2.280	2.090 / 2.250	2.090 / 2.250	Height in mm (min/max)
Peso medio en Kg	2.000	3.400	4.500	5.300	Weight in Kg (average)

ENERGIA / ENERGY

Alimentación neumática	Presión : 6 bar / Flujo : 6 m ³ /h a 40 m ³ /h	Pressure : 6 bar / Flow : 6 m ³ /h to 40 m ³ /h	Air supply
Alimentación eléctrica	400 V trifásico 50 Hz + tierra - 20 a 45 A	400 V three phases 50 Hz + earth - 20 to 45 A	Power supply

MULTIHERRAMIENTA TCC / TCC MULTITool

Herramienta: 1 : Tangencial Materiales Ligeros. Máx. 1,5 mm
2 : Oscilante Tangencial, Materiales Ligeros hasta 15 mm
3 : Tangencial con Rueda para Hendidors

Sistema de reconocimiento de marcas de registro mediante cámara de video

Tool :
1 : Tangencial controled head for soft materials
2 : Tangencial oscilating controled head for soft materials
3 : Grooving Wheel Tool

Guide system by video camera

CONTROL NUMÉRICO / NUMERICAL CONTROL

Estandar : Tipo : MECANUMERIC CN 7000 32 bits, código ISO
Almacenamiento : Disco Duro 80 Mb - Carga de datos : conexión USB y Ethernet
Visualizador : Monitor 15", pantalla táctil

Standard : **Type** : MECANUMERIC CN 7000 32 bits, ISO code (G code)
Storage : HD 80 Mb - **Datas input** : USB & Ethernet
Display : 15" touch screen

MOTORES / SPINDLES

Electromotores de alta frecuencia con variación electrónica continua de velocidad / High frequency spindles with continuous electronic speed variation

Marca y Tipo Spindle Type	Potencia S1-S6 Power S1-S6	Velocidad rotación Rotation speed	Refrigeración Cooling	Diámetro herramientas Tool chucking	Cambio herramienta Tool change	Requerimientos de aire Air requirements
	W / HP	v / mn - rpm		mm		
PACK AX1	5.000 - 6.000 / 7	24 000	AIRE	20	Automático ISO 30	12 m ³ /h
PACK MX1	4.200 - 5.000 / 4	24 000	AIRE	16	Manual	6 m ³ /h

OPCIONES Y ACCESORIOS / OPTIONS AND ACCESSORIES

			Requerimientos de aire Air requirements
Mesa de vacío por turbinas SIEMENS + válvulas manuales	VAC	Vacuum plate with SIEMENS pumps + manual valves	No / No
Mesa de vacío por bomba de paletas	VACGR	Vacuum plate with rotary vane vacuum pumps	No / No
Refrigeración de herramientas - vaporización por aceite soluble	LUB(2/6)	Tool coolant by soluble oil spraying	5 m ³ /h
Aspirador de copeaux professionnel (1.5 KW o 4 KW)	ASP(1.5/4)	Professional chip suction device (1.5 KW or 4 KW)	No / No
Cambiador de herramientas automático 6 herramientas (estático)	CH 6S	Automatic tool change with a 6 tool shop (static/rotating)	4 m ³ /h
Nariz aspirante de control neumático	ANZ	Automatic Suction nozzle	4 m ³ /h
Cabezal de corte flotante o control tangencial	KCF / KSD	Optionnal floating or tangential knife cutting head	No/No o 4 m ³ /h
Visión de recorte por cámara (CN 6000 sólo)	I.CUT	Vision registration/ compensation system (only CN 6000)	3 m ³ /h
Refrigeración de herramienta por flujo de aire helado	AIRGEL	Tool coolant by frozen air spraying	24 m ³ /h
Kit de transformación en MECAPRO	KIT FAST	Transformation's kit to upgrade on MECAPRO line	



SERVICIOS GRÁFICOS

10 AÑOS OFRECIENDO SOLUCIONES EN FRESADO

SERVICIOS GRAFICOS BRIVIESCA, S.L.

CTRA. QUINTANILLABON, 20 09240 BRIVIESCA (BU)

Tel : 947 592 806 Fax : 947 592 807

www.servicios-graficos.com - informacion@servicios-graficos.com