

MECASIGN

MECASIGN MS 3015



MECASIGN MS 1015



DESCRIPCION / TECHNOLOGIES

Estructura : chasis y pórtico móvil en acero mecanosoldado de fuerte sección
 Mesa : perfiles fijos de aluminio con revestimiento mártir
 Guiado : railes rectificadas y patines precargados de circulación a bolas
 Transmisión : husillos de bolas en los tres ejes X, Y, Z
 Motorización : 2 motores BRUSHLESS de 750 W (X, Y) + 1 de 300 W (Z)

Structure : high inertia steel welded frame and gantry
Table Top : slotted aluminium top with consumable covering
Guidance : precision linear rails with preloaded ball slides on 3 axes
Transmission : high reliability ballscrews on 3 axes X, Y, Z
Motorisation : 2 x 750 W AC BRUSHLESS motors (X, Y) + 1 x 300 W, Z motor

CARACTERÍSTICAS / FEATURES

| MODELO | MS 1215MX1 | MS 1015AX1 | MS 3015MX1 | MS 3015AX1 | TYPE |
|--|--|-------------|--------------|--|---|
| Carrera Eje X en mm | 1210 | 1010 | 3050 | 3050 | X-axis travel in mm |
| Carrera Eje Y en mm | 1540 | 1540 | 1540 | 1540 | Y-axis travel in mm |
| Carrera Eje Z en mm | 250 | 250 | 250 | 250 | Z-axis travel in mm |
| Paso entre montantes | 1640 | 1640 | 1640 | 1640 | Maximum material width |
| Paso bajo pórtico | 260 | 260 | 260 | 260 | Passage under gantry |
| Cambio automatico de 6 herramientas (estático) | | X | | X | Automatic tool change with a static 6-tool shop |
| Nariz aspirante de control neumático | X | X | X | X | Automatic suction nozzle |
| Velocidad máxima en mm/sec | 300 | 300 | 300 | 300 | Maximum speed in mm/sec |
| Resolución en mm | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | Resolution in mm |
| Repetibilidad en mm a 20°C + / - 2° | + / - 0,05 | + / - 0,05 | + / - 0,05 | + / - 0,05 | Repeatability in mm at 20°C + / - 2° |
| Motores Eléctricos | HSD SEV 1090 | OMLAT 5SC | HSD SEV 1090 | OMLAT 5SC | Spindles |
| Mesa de Vacío | | | | | Vacuum plate |
| VACT13 (1 turbina - 2.2 kW) | Estandar | Estandar | | | VACT13 (1 pump - 3HP) |
| VACT23 (2 turbinas - 2.2 kW) | | | Estandar | Estandar | VACT23 (2 pumps - 3HP) |
| DIMENSIONES GENERALES / OVERALL DIMENSIONS | | | | | |
| Longitud en mm | 2520 | 2520 | 4580 | 4580 | Length in mm |
| Anchura en mm | 2225 | 2225 | 2625 | 2625 | Width in mm |
| Altura en mm (min/max) | 2090 / 2280 | 2090 / 2280 | 2090 / 2250 | 2090 / 2250 | Height in mm (min/max) |
| Peso medio en Kg | 2000 | 2100 | 3400 | 3500 | Average weight in Kg |
| ENERGIA / ENERGY | | | | | |
| Alimentación neumática | Presión : 6 bares / Flujo : 6 m³/h à 40 m³/h | | | Pressure : 6 bars / Flow : 6 m³/h to 40 m³/h | Air supply |
| Alimentación eléctrica | 400 V trifásico 50 Hz + tierra - 20 à 45 A | | | 400 V, 3-phase, 50 Hz + earth, 20 to 45 A | Power supply |

CONTROL NUMÉRICO / NUMERICAL CONTROL

Control numérico MECANUMERIC CN7000 ISO con disco duro de 40 Gb • Interface visual sobre pupitre móvil con pantalla táctil de 15 pulgadas • Entrada de datos por conexión Ethernet, USB u opcionalmente control SIEMENS SINUMERIK 840DI.

Numerical control MECANUMERIC CN7000 ISO with 40 Gb hard disk • MHI on moving control desk with a 15-inch touch screen • Data input by Ethernet link - or optional : SIEMENS SINUMERIK 840DI numerical control.

MOTORES / SPINDLES

Electromotores de alta frecuencia con variador electrónico de velocidad / High frequency spindles with continuous electronic speed variation

| Marca y Tipo Spindle Type | Potencia S1-S6 Power S1-S6 | Velocidad rotación Rotation speed | Refrigeración Cooling | Pinzas Collets | Cambio Herramienta Tool change | Necesidad de Aire Air requirements |
|---------------------------|----------------------------|-----------------------------------|--|----------------|--------------------------------|------------------------------------|
| | W (SI-S6) / HP | tr / mn - rpm | | Tipo mm | | |
| OMLAT OM-5SC | 5000 - 6000 / 7 | 2000 - 24000 | Aire, convención natural/Air, natural convection | ER32 2-20 | Automático ISO 30 | 12 m³/h |
| HSD SEV 1090 | 4500 - 5500 / 6 | 2000 - 24000 | Aire, convención natural/Air, natural convection | ER32 2-20 | Manual | 12 m³/h |

OPCIONES Y ACCESORIOS / OPTIONS AND ACCESSORIES

| | | | Necesidad de Aire Air requirements |
|--|-------------------|---|------------------------------------|
| Mesa de vacío con 1 bomba de ventosas BUSCH | 1V140-1V250 | Vacuum plate with one BUSCH claw pump | Non / No |
| Refrigeración de herramientas - vaporización aceite soluble | LUB(2/6) | Tool coolant by soluble oil spraying | 5 m³/h |
| Aspirador de virutas económico o profesional | ECO15-ASP22-ASP40 | Economic or professional chip suction device | Non / No |
| Cabezal para corte con cuchilla flotante o tangencial | KCF / KSD | Optional floating or tangential knife cutting head | Non/No or 4 m³/h |
| Detección de marcas de registro con cámara y programa. | I.CUT / GTK | Vision registration / compensation system | 3 m³/h |
| Cabezal multiherramienta para corte tangencial fijo o vibratorio y rueda de hendidos | M3TH | Multi tool cutting head for fixed or oscillating tangential knives and bending roll | 6 m³/h |
| Refrigeración de herramientas por aire helado AIRGEL | AIRGEL | Tool coolant by frozen air spraying | 24 m³/h |
| Palpador de relieve topológico | PALPZ | Topologic sensor | Non / No |



SERVICIOS GRÀFICOJ