

MECAPRO

MECAPRO 3015



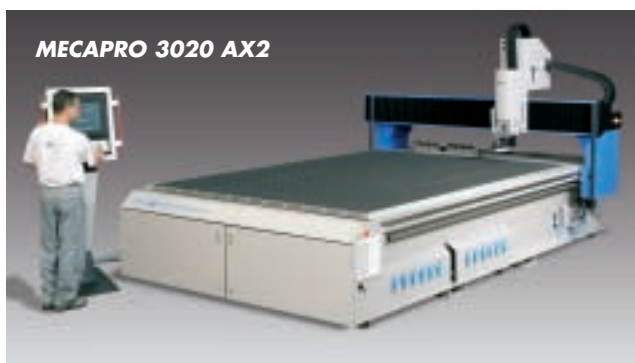
MECAPRO 3015 AX2



MECAPRO 1015



MECAPRO 3020 AX2



MECAPRO 6020



DESCRIPCION / TECHNOLOGIES

Estructura : chasis y pórtico móvil en acero mecanosoldado de fuerte sección
Mesa : perfiles de aluminio con revestimiento mártir
Guiado : railes rectificadas y patines precargados de circulación a bolas
Transmisión : husillos de bolas en todos los ejes con doble usillo para el eje X. Salvo la MPR 6020, que tiene una transmisión por doble cremallera sobre el eje X y husillos sobre los ejes Z e Y.
Motorización : 3 x motores sin escobillas de 750 W + 1 de 750 W (Z) Nariz aspirante por control neumático

Structure : high inertia steel welded frame and gantry
Table Top : slotted aluminium top with consumable covering
Guidance : precision linear rails with preloaded ball slides on 3 axes
Transmission : ballscrews on all axes with double ballscrews on X axis. Excepted for MPR 6020 that has a transmission by double rack and pinion on X axis and ballscrews on Y and Z axes
Motorisation : 3 x 750 W AC BRUSHLESS motors + 1 x 750 W, Z motor Automatic suction nozzle

CARACTERISTICAS / FEATURES

TIPO	MPR 1015	MPR 3015	MPR 3020	MPR 4020	MPR 6020	TYPE
Carreras Eje X en mm	1020	3050	3050	4050	6050	X-axis travel in mm
Carreras Eje Y en mm	1520	1520	2020	2020	2020	Y-axis travel in mm
Carreras Eje Z en mm (estandar / opción)	250/400	250/400	250/400	250/400	250/400	Z-axis travel in mm (standard / optional)
Paso entre montantes	1640	1640	2200	2200	2200	Maximum material width
Paso bajo pórtico (estandar / opción)	260	260	260	260	260	Passage under gantry (standard / optional)
Velocidad máxima en mm/seg	417	417	417	417	500	Maximum speed in mm/sec
Resolución en mm	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,001	Resolution in mm
Repetibilidad en mm a 20°C +/- 2°	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,03	+/-0,075	Repeatability in mm at 20°C +/- 2°C
OPCIONES Y ACCESORIOS / OPTIONS AND ACCESSORIES						
Mesa de vacío						Vacuum table
VACT16 (1 turbina - 4.3 kW)	X					VACT16 (1 pump - 6 HP)
VACT23 (2 turbinas - 2.2 kW)	X	X				VACT23 (2 pumps - 3 HP)
VACT43 (4 turbinas - 2.2 kW)		X	X	X		VACT43 (4 pumps - 3 HP)
VACT26 (2 turbinas - 4.3 kW)		X	X	X		VACT26 (2 pumps - 6 HP)
VACT210 (2 turbinas - 7.5 kW)		X	X	X		VACT210 (2 pumps - 10 HP)
VACT36 (3 turbinas - 4.3 kW)					X	VACT36 (3 pumps - 6 HP)
VACT310 (3 turbinas - 7.5 kW)					X	VACT310 (3 pumps - 10 HP)
1V140 (1 bomba de garras, 140 m³/h)	X					1V140 (1 claw pump, 140 m³/h)
1V250 (1 bomba de garras, 250 m³/h)	X	X	X			1V250 (1 claw pump, 250 m³/h)
2V250 (2 bombas de garras, 250 m³/h)		X	X	X		2V250 (2 claw pumps, 250 m³/h)
3V250 (3 bombas de garras, 250 m³/h)					X	3V250 (3 claw pumps, 250 m³/h)
LUB 2/6 (Refrigeración herramienta - vaporización aceite s.)	X	X	X	X	X	LUB 2/6 (Tool coolant by soluble oil spraying)
AIRGEL (Refrigeración herramienta por aire helado)	X	X	X	X	X	AIRGEL (Tool coolant by frozen air spraying)
ASP (Aspirador de virutas profesional 2.2, 4 o 7.5 KW)	X	X	X	X	X	ASP (Professional chip suction device 3, 6 or 10 HP)
Cambiador automático de 6 herramientas, estático CH6S o rotativo CH6R	X	X	X	X	X	Automatic tool change with a static 6-tool shop CH6S or rotating CH6R
KCF / KSD (Cabezal de corte por cuchilla flotante o tangencial)	X	X	X	X	X	KCF / KSD (Optional floating or tangential knife cutting head)
I.CUT / GTK (Vision de seguimiento por cámara)	X	X	X	X	X	I.CUT / GTK (Vision registration/ compensation system)
Cabezal multiherramientas para corte por cuchilla tangencial fija o vibratoria y creación de hendidos	X	X	X	X	X	Multi tool cutting head for fixed or oscillating tangential knives and bending roll
FLOTZ seguimiento automático de planitud con HF80 y DELTA 6	X	X	X	X	X	FLOTZ flatness regulation only with HF80 or DELTA 6 spindles.
DIMENSIONES GENERALES / OVERALL DIMENSIONS						
Largo en mm bombas no incluidas	2520	4580	4580	5700	7630	Length in mm (vacuum pumps not included)
Ancho en mm (CH6S/CH6R)	2225/2530	2225/2530	2625/2930	2625/2930	2885/2980	Width in mm (CH6S/CH6R)
Alfura en mm (min/máx) con Z 250 mm	2090/2280	2090/2250	2090/2250	2090/2250	2090/2250	Height in mm with standard Z 250 mm
Peso medio en Kg	2000	3400	4500	5300	7500	Average weight in Kg
CONSUMO / ENERGY						
Alimentación neumática	Presión : 6 bares / Flujo : 6 m³/h a 40 m³/h	Pressure : 6 bars / Flow : 6 m³/h to 40 m³/h			Air supply	
Alimentación eléctrica	400 V trifásico 50 Hz + tierra - 20 a 45 A	400 V, 3-phase, 50 Hz + earth, 20 to 45 A			Power supply	

CONTROL NUMERICO / NUMERICAL CONTROL

Control Numérico MECANUMERIC CN7000 ISO con disco duro de 40 Gb • Interface de control en pupitre móvil con pantalla táctil de 15 pulgadas • Entrada de datos por conexión Ethernet o control numérico SIEMENS SINUMERIK 840DI en opción.

Numerical control MECANUMERIC CN7000 ISO with 40 Gb hard disk • MHI on moving control desk with a 15-inch touch screen • Data input by Ethernet link - or optional : SIEMENS SINUMERIK 840DI numerical control.

MOTORES / SPINDLES

Electromotores de alta frecuencia con variación electrónica continua de velocidad / High frequency spindles with continuous electronic speed variation

Marca y Tipo Spindle Type	Potencia S1-S6 Power S1-S6	Velocidad rotación Rotation speed	Refrigeración Cooling	Pinzas Collets	Cambio de herramienta Tool change	Requerimientos Aire Air requirements
	W (S1-S6) / HP	vueltas/mn - rpm		Tipo mm		
OMLAT OM-5SC	5000 - 6000 / 7	2000 - 24000	Aire, convección natural/Air, natural convection	ER32 2-20	Automático ISO 30	12 m³/h
FISCHER ZEN 40	2200 - 2700 / 3	4000 - 24000	Aire, convección natural/Air, natural convection	EX16 2-10	Manual	6 m³/h
IBAG HF 80	2500 - 3200 / 3,4	8000 - 40000	Agua / Water	EX16 2-10	Automático SKI20	12 m³/h
HSD SEV 1090	4500 - 5500 / 6	2000 - 24000	Aire, convección natural/Air, natural convection	ER32 2-20	Manual	12 m³/h
OMLAT 7SC-S	7000 - 10000 / 10	2000 - 28000	Aire, convección natural/Air, natural convection	ER32 2-20	Automático ISO 30	12 m³/h
OMLAT DELTA 6.5	6500 - 9000 / 9	2000 - 40000	Agua con grupo frío/Water with cooling unit	EX20 2-13	Automático HSK E 32	15 m³/h